



**beza**lin



# SZNURY LINY



[tech@beza lin.com.pl](mailto:tech@beza lin.com.pl)



BEZALIN S.A.  
ul. Piastowska 43  
43-300 Bielsko-Biała



+48 33 812 30 81  
+48 691 054 741  
+48 691 054 778

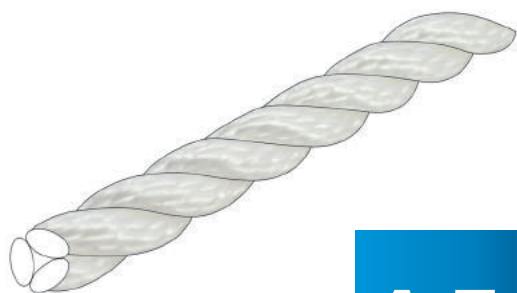


@beza linsa



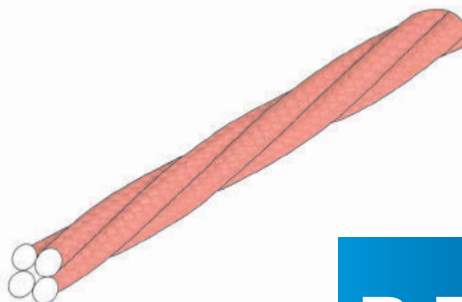
[www.beza lin.com.pl](http://www.beza lin.com.pl)

## zakres średnic dla poszczególnych surowców

**A-Z**lina kręcona,  
3-żyłowa

**PP** 2,5 - 72  
**PPF** 1,6 - 72  
**PP-HEMP** 6 - 16  
**PA** 1,6 - 72  
**PES** 1,5 - 72  
**E** 6 - 30

**B** 1,5 - 52  
**SL** 6 - 60  
**KN** 8 - 60  
**KLC** 3 - 16

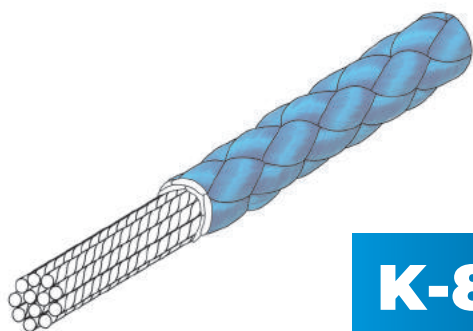
**B-Z**lina kręcona,  
4-żyłowa

**PP** 6 - 16  
**PPF** 6 - 16  
**PP-HEMP** 6 - 16  
**PA** 6 - 16  
**PES** 6 - 16

**B** 6 - 16  
**SL** 10 - 16  
**KN** 10 - 16  
**KLC** 6 - 16

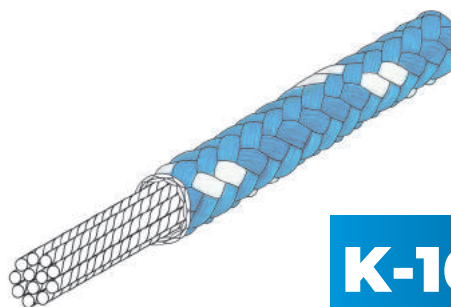


**PP** 8 - 80  
**PPF** 8 - 80  
**PA** 8 - 80  
**PES** 8 - 80

**K-8**lina pleciona  
z rdzeniem równo-  
ległym, 8-żyłowa

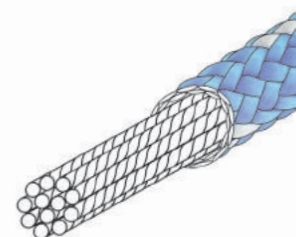
**PP** 4 - 20  
**PPF** 2 - 20  
**PA** 1,5 - 20  
**PES** 2 - 20

**EPES** 6 - 20  
**B** 2 - 20

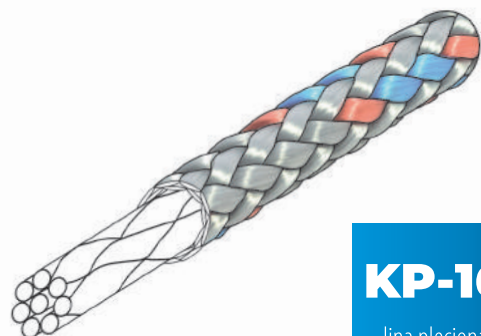
**K-16**lina pleciona  
z rdzeniem równo-  
ległym, 16-żyłowa

**PP** 7 - 20  
**PPF** 2 - 20  
**PA** 2 - 20  
**PES** 2 - 20

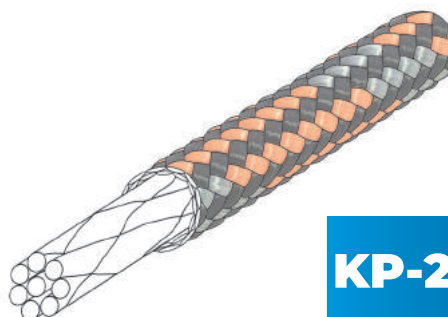
**EPES** 6 - 20  
**B** 2 - 20



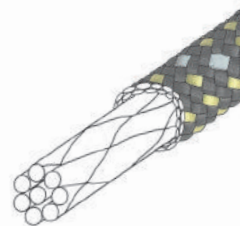
**PP** 10 - 24  
**PPF** 5 - 20  
**PA** 5 - 20  
**PES** 5 - 20

**KP-16**lina pleciona  
z rdzeniem plecio-  
nym, 16-żyłowa

**PPF** 4 - 20  
**PA** 3 - 20  
**PES** 3 - 20  
**EPES** 6 - 20

**KP-24**lina pleciona  
z rdzeniem plecio-  
nym, 24-żyłowa

**PPF** 5 - 20  
**PA** 5 - 20  
**PES** 5 - 20  
**EPES** 6 - 20

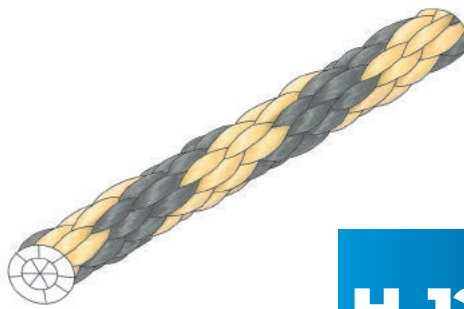


**PPF** 6 - 16  
**PA** 6 - 16  
**PES** 6 - 16



**L**

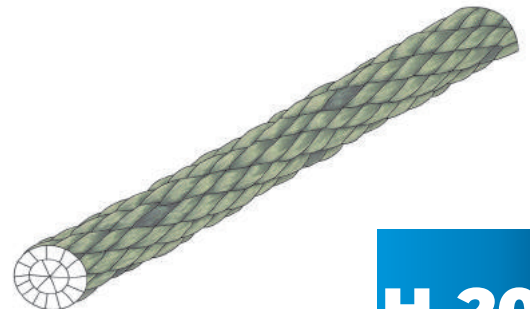
lina pleciona,  
pseudokwadratowa,  
8-żyłowa



**H-12**

lina pleciona  
spiralna,  
12-żyłowa

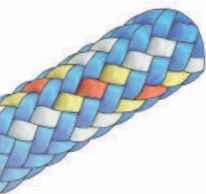
**PPF** 4-6  
**PA** 4-6  
**PES** 4-6



**H-20**

lina pleciona  
spiralna,  
20-żyłowa

**PPF** 8-14  
**PA** 8-14  
**PES** 8-14



**K-24**

lina pleciona  
z rdzeniem równo-  
ległym, 24-żyłowa

**EPES** 6-20  
**B** 8-20

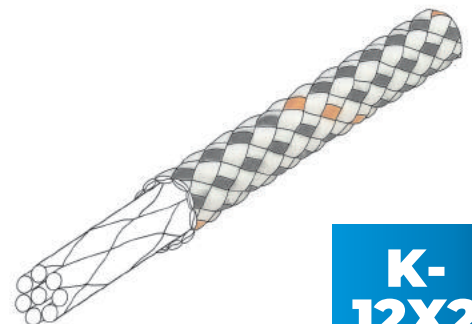


**K-32**

lina pleciona  
z rdzeniem równo-  
ległym, 24-żyłowa

**PPF** 6-16  
**PA** 6-16  
**PES** 6-16  
**EKSPANDOR** 10-16

**B** 10-16  
**EPES** 8-16



**K-12X2**

lina pleciona  
z rdzeniem plecio-  
nym, 24-żyłowa

**PP** 10-24  
**PPF** 5-20  
**PA** 5-20  
**PES** 5-20

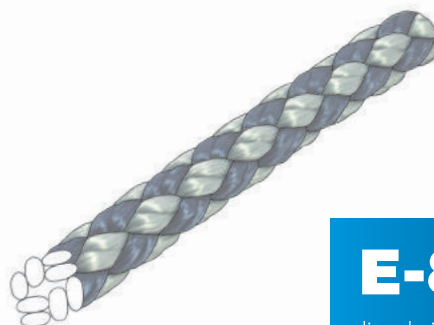
**EPES** 6-20  
**B** 8-20



**KP-32**

lina pleciona  
z rdzeniem plecio-  
nym, 32-żyłowa

**EPES** 6-16



**E-8**

lina pleciona  
bezdzeniowa,  
8-żyłowa

**PP** 4-20  
**PPF** 1,5-20  
**PA** 1-20  
**PES** 1,2-20

**B** 1,5-20



**E-16**

lina pleciona  
bezdzeniowa,  
16-żyłowa

**PP** 6-20  
**PPF** 2-20  
**PA** 2-20  
**PES** 2-20

**B** 2-20

# SZNURY I LINY

## POLIPROPYLEN SPLIT

PRZYBLIŻONA ŚREDNICA (mm)		SIŁA ZRYWAJĄCA [daN]		MASA [g/m]		TOLERANCJA MASY [%]
A,B*	L	A,B	L	A,B	L	A,B,L
2,5*	-	110	-	3	-	+/- 10
3*	-	175	-	4,5	-	+/- 10
3,5*	-	220	-	5,8	-	+/- 10
4	-	280	-	7,23	-	+/- 10
5	-	425	-	11,3	-	+/- 10
6	-	600	-	16,3	-	+/- 10
8	-	1 000	-	28,9	-	+/- 10
9	-	1 250	-	36,6	-	+/- 10
10	10*	1 500	1 390	45,2	45,2	+/- 8
12	12	2 120	2 120	65,1	65,1	+/- 8
14	14*	2 800	2 600	88,6	88,6	+/- 8
16	16	3 750	3 350	116	116	+/- 5
18	18*	4 500	4 320	146	146	+/- 5
20	20	5 600	5 300	181	181	+/- 5
22	22*	6 700	6 400	219	219	+/- 5
24	24	8 000	7 500	260	260	+/- 5
26	26*	9 000	8 700	306	306	+/- 5
28	28	10 600	10 000	354	354	+/- 5
30	30	11 800	11 200	407	407	+/- 5
32	32	13 200	13 200	463	463	+/- 5
36	36	17 000	16 000	586	586	+/- 5
40	40	20 000	20 000	723	723	+/- 5
44	44	25 000	23 600	875	875	+/- 5
48	48	28 000	28 000	1 040	1 040	+/- 5
52	52	33 500	33 500	1 220	1 220	+/- 5
56	56	37 500	37 500	1 420	1 420	+/- 5
60	60	42 500	42 500	1 630	1 630	+/- 5
64	64	50 000	47 500	1 850	1 850	+/- 5
72	72	60 000	60 000	2 340	2 340	+/- 5
-	80	-	75 000	-	2 890	+/- 5

\* Zakres średnic linek produkowanych w formie B: 6-16 mm

PRZYBLIŻONA ŚREDNICA (mm)	SIŁA ZRYWAJĄCA [daN]			MASA [g/m]			TOLERANCJA MASY [%]
	E-8	K-8	K-16	E-8	K-8	K-16	
4	250	250	-	7,5	8,5	-	+/- 10
5	270	270	-	12	10	-	+/- 10
6	400	400	-	16	15	-	+/- 10
7	-	450	-	-	20	-	+/- 10
8	670	720	-	23	28	-	+/- 10
10	1 025	1 120	-	36	42	-	+/- 10
12	1 420	1 610	1 610	50	54	58	+/- 10
14	1 940	2 110	-	63	75	-	+/- 10
16	2 380	2 510	2 510	72	110	110	+/- 10
18	2 700	2 900	-	90	120	-	+/- 10
20	3 100	3 300	-	105	135	-	+/- 10

 2,5 - 80

### CHARAKTERYSTYKA:

- wykonane z wysokiej jakości przędzy polipropylenowej
- stabilizowane na promienie UV
- odporne na działanie substancji chemicznych i organicznych
- pływające
- elastyczne

Zgodne z normą PN-EN ISO 1346:2012

### ZASTOSOWANIE:



przemysł



żegluga morska



rybołówstwo



transport



budownictwo



rolnictwo



motoryzacja



# SZNURY I LINY MULTIFILAMENT

5

 1,6 - 80


## CHARAKTERYSTYKA:


- wykonane z wysokiej jakości jedwabiu polipropylenowego
- stabilizowane na promienie UV
- odporne na działanie substancji chemicznych i organicznych
- pływające
- elastyczne

Zgodne z warunkami zakładowymi

## ZASTOSOWANIE:

przemysł 


żegluga morska, żeglarstwo 

gospodarstwo domowe 

sprzęt turystyczny i sportowy 

konfekcja i galanteria 

budownictwo 

motoryzacja 

PRZYBLIŻONA ŚREDNICA [mm]		SIŁA ZRYWAJĄCA [daN]		MASA [g/m]		TOLERANCJA MASY [%]
A,B*	L	A,B	L	A,B	L	A,B,L
1,6	-	43	-	1,5	-	+/- 10
2	-	62	-	1,9	-	+/- 10
3	-	95	-	4,5	-	+/- 10
4	-	210	-	8	-	+/- 10
5	-	335	-	13	-	+/- 10
6	-	440	-	17	-	+/- 10
8	8	770	770	30	30	+/- 10
10	10	1 150	1 150	45	45	+/- 10
12	12	1 660	1 660	65	65	+/- 10
14	14	2 300	2 300	90	90	+/- 10
16	16	2 900	2 900	115	115	+/- 10
18	18	3 700	3 700	148	148	+/- 10
20	20	4 513	4 513	180	180	+/- 10
22	22	5 361	5 361	220	220	+/- 10
24	24	6 336	6 336	260	260	+/- 10
26	26	7 428	7 428	305	305	+/- 10
28	28	8 646	8 646	355	355	+/- 10
30	30	9 873	9 873	405	405	+/- 10
32	32	11 209	11 209	460	460	+/- 10
36	36	14 251	14 251	585	585	+/- 10
40	40	17 545	17 545	720	720	+/- 10
44	44	21 443	21 443	880	880	+/- 10
48	48	25 342	25 342	1 040	1 040	+/- 10

\* Zakres średnic linek produkowanych w formie B: 6-16 mm

PRZYBLIŻONA ŚREDNICA [mm]	SIŁA ZRYWAJĄCA [daN]								MASA [g/m]						TOLERANCJA MASY [%]
	E-8	E-16	K-8	K-16	K-24	K-32	H-12/20	E-8	E-16	K-8	K-16	K-24	K-32	H-12/20	E, K
1,5	34	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	+/- 10
2	51	51	51	51	-	-	-	1,9	1,9	2,2	2,2	-	-	-	+/- 10
2,5	75	75	77	77	-	-	-	3	3	3,3	3,3	-	-	-	+/- 10
3	111	111	111	111	-	-	-	4,9	4,9	4,3	4,3	-	-	-	+/- 10
3,5	150	150	150	150	-	-	-	5,8	5,8	5,8	5,8	-	-	-	+/- 10
4	187	187	187	187	-	-	-	8	8	7,7	7,7	-	-	-	+/- 10
5	272	272	272	272	-	-	-	12	12	12	12	-	-	-	+/- 10
6	459	459	459	459	-	500	323	17	17	17,5	17,5	-	19,5	17,5	+/- 10
8	638	638	638	638	638	750	468	26	26	27	27	30	35	28	+/- 10
10	689	689	689	689	765	1 000	646	38	38	38	38	48	50	42	+/- 10
12	1020	1020	1190	1190	1190	1 300	850	60	60	56	56	61	67	60	+/- 10
14	1200	1200	1785	1785	-	1 800	1105	79	79	79	79	-	85	76	+/- 10
16	1600	1600	2338	2338	-	-	-	106	106	102	102	-	-	-	+/- 10
18	2000	2000	2975	2975	-	-	-	132	132	140	140	-	-	-	+/- 10
20	-	-	3485	3485	-	-	-	-	-	157	157	-	-	-	+/- 10

Tabele zawierają parametry badań.  
Pełny zakres możliwości produkcyjnych oznaczony symbolem



# SZNURY I LINY

## PP-HEMP

PRZYBLIŻONA ŚREDNICA [mm]	SILA ZRYWAJĄCA [daN]	MASA [g/m]	TOLERANCJA MASY [%]
<b>A,B*</b>			
6	300	14	+/- 10
8	500	28	+/- 10
10	800	45,2	+/- 8
12	1400	60	+/- 8
14	1800	90	+/- 8
16	2500	116	+/- 5

\* Zakres średnic linek produkowanych w formie B: 6-16 mm

 6 - 30

### CHARAKTERYSTYKA:

- wykonane z przędzy polipropylenowej imitującej linę naturalną
- stabilizowane na promienie UV
- odporne na działanie substancji chemicznych i organicznych
- pływające
- wydłużona żywotność w stosunku do lin naturalnych

Zgodne z warunkami zakładowymi

### ZASTOSOWANIE:



przemysł



żegluga morska, żeglarstwo



ogrodnictwo i sadownictwo



gospodarstwo domowe



wyroby dekoracyjne




zoologia



# SZNURY I LINY

## POLIAMID

7

 1-80


### CHARAKTERYSTYKA:

- wykonane z wysokowytrzymałościowej przędzy
- odporne na promienie UV
- odporne na ścieranie
- bardzo elastyczne
- stabilizowane termicznie (5-30 mm)

Zgodne z normą PN-EN ISO 1141:2012

### ZASTOSOWANIE:

przemysł 

żegluga morska, żeglarstwo 

rybołówstwo 

transport 

sprzęt turystyczny i sportowy 

prace na wysokości, asekuracja 

budownictwo 

PRZYBLIŻONA ŚREDNICA [mm]		SIŁA ZRYWAJĄCA [daN]		MASA [g/m]		TOLERANCJA MASY [%]
A,B*	L	A,B	L	A,B	L	A,B,L
1,6*	-	50	-	1,7	-	+/- 10
1,8*	-	63	-	2,1	-	+/- 10
2*	-	75	-	2,5	-	+/- 10
2,5*	-	108	-	3,6	-	+/- 10
3*	-	165	-	5,5	-	+/- 10
3,5*	-	225	-	7,5	-	+/- 10
4	-	375	-	9,87	-	+/- 10
5	-	560	-	15,4	-	+/- 10
6	-	800	-	22,2	-	+/- 10
8	8*	1 400	1 380	39,5	39,5	+/- 10
10	10*	2 120	2 120	61,7	61,7	+/- 8
12	12	3 000	3 000	88,8	90	+/- 8
14	14*	4 000	4 105	121	125	+/- 8
16	16	5 000	5 300	158	160	+/- 5
18	18*	6 300	6 570	200	200	+/- 5
20	20	8 000	8000	247	250	+/- 5
22	22*	9 500	9 600	299	299	+/- 5
24	24	11 200	11 200	355	360	+/- 5
26	26*	12 500	13 100	417	425	+/- 5
28	28	15 000	15 000	484	490	+/- 5
30	30	17 000	17 000	555	560	+/- 5
32	32	19 000	20 000	632	640	+/- 5
36	36	23 600	25 000	800	810	+/- 5
40	40	30 000	30 000	987	1000	+/- 5
44	44	35 500	35 500	1 190	1 210	+/- 5
48	48	40 000	42 500	1 420	1 440	+/- 5
52	52	47 500	50 000	1 670	1 700	+/- 5
56	56	56 000	56 000	1 930	1 970	+/- 5
60	60	63 000	63 000	2 220	2 260	+/- 5
64	64	71 000	71 000	2 530	2 570	+/- 5
72	72	90 000	90 000	3 200	3 250	+/- 5
-	80	106 000	112 000	3 950	4 010	+/- 5

\* Zakres średnic linek produkowanych w formie B: 6-16 mm

PRZYBLIŻONA ŚREDNICA [mm]	SIŁA ZRYWAJĄCA [daN]								MASA [g/m]				TOLERANCJA MASY [%]		
	E-8	E-16	K-8	K-16	121-K-16	K-24	K24X2	E-8	E-16	K-8	K-16	121-K-16	K-24	K24X2	E, K
1	49	-	-	-	-	-	-	0,9	-	-	-	-	-	-	+/- 10
1,5	-	-	-	-	70	-	-	-	-	-	-	2,1	-	-	+/- 10
2	63	63	63	63	130	-	-	1,8	1,8	1,8	1,8	3,7	-	-	+/- 10
2,5	130	130	130	130	150	-	-	2,5	2,5	2,5	-	4,2	-	-	+/- 10
3	157	157	178	178	200	-	-	4,6	4,6	5,1	5,1	6,3	-	-	+/- 10
3,5	-	-	-	-	310	-	-	-	-	-	-	9	-	-	+/- 10
4	270	270	310	310	320	-	-	9	9	9	9	10	-	-	+/- 10
5	420	420	420	420	-	-	-	14	14	14	14	-	-	-	+/- 10
6	700	700	700	700	-	-	-	19	19	20	20	-	-	-	+/- 10
8	1 090	1 090	1 370	1 370	-	1 370	1 800	36	36	36	36	-	36	50	+/- 10
10	1 670	1 670	1 670	2 110	-	2 110	2 100	56	56	56	56	-	56	70	+/- 10
11	-	-	-	-	-	-	2 300	-	-	-	-	-	-	82	+/- 10
12	2 420	2 420	2 940	2 940	-	2 940	2 500	81	81	81	81	-	81	90	+/- 10
14	3 140	3 140	4 070	4 070	-	4 070	-	110	110	110	110	-	110	-	+/- 10
16	4 260	4 260	5 290	5 290	-	5 290	-	143	143	143	143	-	143	-	+/- 10
18	5 390	5 390	6 660	6 660	-	6 660	-	181	181	181	181	-	181	-	+/- 10
20	6 570	6 570	8 230	8 230	-	8 230	-	223	223	223	223	-	223	-	+/- 10
22	-	-	-	-	-	9 900	-	-	-	-	-	-	270	-	+/- 10
24	-	-	-	-	-	11 800	-	-	-	-	-	-	320	-	+/- 10



# SZNURY I LINY

## POLIESTER

PRZYBLIŻONA ŚREDNICA [mm]		SIŁA ZRYWAJĄCA [daN]		MASA [g/m]		TOLERANCJA MASY [%]
A,B*	L	A,B	L	A,B	L	A,B,L
4	-	280	-	12,1	-	+/- 10
5	-	425	-	19	-	+/- 10
6	-	600	-	27,3	-	+/- 10
8	8*	1060	1060	48,5	48,5	+/- 10
10	10*	1600	1600	75,8	75,8	+/- 8
12	12	2240	2300	109	109	+/- 8
14	14*	3000	3150	149	151	+/- 8
16	16	4000	4000	194	194	+/- 5
18	18*	5000	5150	246	249	+/- 5
20	20	6000	6300	303	304	+/- 5
22	22*	7100	7650	367	370	+/- 5
24	24	8500	9000	437	437	+/- 5
26	26*	10000	10400	512	516	+/- 5
28	28	11800	11800	594	595	+/- 5
30	30	13200	13200	682	683	+/- 5
32	32	15000	15000	776	777	+/- 5
36	36	19000	19000	982	984	+/- 5
40	40	23600	23600	1210	1210	+/- 5
44	44	28000	28000	1470	1470	+/- 5
48	48	33500	33500	1750	1750	+/- 5
52	52	37500	40000	2050	2050	+/- 5
56	56	42500	45000	2380	2380	+/- 5
60	60	50000	50000	2730	2730	+/- 5
64	64	56000	56000	3100	3110	+/- 5
72	72	71000	71000	3930	3930	+/- 5
-	80	-	90000	-	4860	+/- 5

\* Zakres średnic linek produkowanych w formie B: 6-16 mm






 1,2 - 80

### CHARAKTERYSTYKA:

- wykonane z wysokowytrzymałościowej przędzy
- odporne na promienie UV
- odporne na ścieranie
- wytrzymałe na rozciąganie


Zgodne z normą PN-EN ISO 1140:2012

### ZASTOSOWANIE:

-  przemysł
-  żegluga morska, żeglarstwo
-  rybołówstwo
-  gospodarstwo domowe
-  sprzęt turystyczny i sportowy
-  budownictwo
-  rolnictwo

PRZYBLIŻONA ŚREDNICA [mm]	SIŁA ZRYWAJĄCA [daN]										MASA [g/m]						TOLERANCJA MASY [%]		
	E-8	E-16	K-8	K-16	KP-16	K-24	KP-24	K-32	KP-24X2	E-8	E-16	K-8	K-16	KP-16	K-24	KP-24		K-32	KP-24X2
1,2	25	-	30	-	-	-	-	-	-	1,1	-	1,2	-	-	-	-	-	-	+/- 10
2	75	-	75	75	-	-	-	-	-	2,1	-	2	2	-	-	-	-	-	+/- 10
2,5	105	105	105	105	-	-	-	-	-	4,8	4,8	4,8	4,8	-	-	-	-	-	+/- 10
3	150	150	150	150	150	-	-	-	-	5,5	5,5	5,5	5,2	5,5	-	-	-	-	+/- 10
4	260	260	260	260	260	-	-	-	-	11	11	11	11	11	-	-	-	-	+/- 10
5	360	360	360	360	360	-	-	-	-	16	16	16	16	17	-	-	-	-	+/- 10
6	550	550	550	550	-	550	600	700	-	24,4	24,4	24,4	24,4	-	28	29	29	-	+/- 10
7	600	600	600	600	-	600	-	-	1000	29	29	29	29	-	36	-	-	40	+/- 10
8	1030	1030	1120	1120	1120	1120	1250	1120	-	43,5	43,5	47	43,5	43,5	45	55	49	-	+/- 10
10	1630	1630	1770	1770	-	1770	1770	-	-	68	68	68	68	-	68	73	-	-	+/- 10
11	-	-	-	-	-	-	-	-	2100	-	-	-	-	-	-	-	-	95	+/- 10
12	2290	2290	2430	2430	-	2430	1900	1900	-	98	98	98	98	-	98	98	100	-	+/- 10
14	3000	3000	3280	3280	-	3280	3280	-	-	133	133	133	140	-	133	133	-	-	+/- 10
16	-	-	4380	4380	-	4380	4380	-	-	-	-	174	174	-	174	174	-	-	+/- 10
18	-	-	5500	5500	-	5500	-	-	-	-	-	221	221	221	-	-	-	-	+/- 10
20	-	-	6900	6900	-	6900	-	-	-	-	-	272	272	272	280	-	-	-	+/- 10

Tabele zawierają parametry badań.

Pełny zakres możliwości produkcyjnych oznaczony symbolem 





# SZNURY I LINY

## ELANA

9

 6 - 30

### CHARAKTERYSTYKA:

- wykonane z poliestru ciętego (*pes-stapel*)
- odporne na promienie UV
- odporne na ścieranie
- odporne na rozciąganie
- miękkie, o dobrym chwycie

Zgodne z warunkami zakładowymi

### ZASTOSOWANIE:

żegluga morska, żeglarstwo



gospodarstwo domowe



sprzęt turystyczny i sportowy



wyroby dekoracyjne



PRZYBLIŻONA ŚREDNICA [mm]	SIŁA ZRYWAJĄCA [daN]			MASA [g/m]			TOLERANCJA MASY [%]
	K-8/K-16/ KP-16	K-12X2/ KP-12X2	K-24/ KP-24	K-8/K-16/ KP-16	K-12X2/ KP-12X2	K-24/ KP-24	
6	650	650	650	28	21	21	+/- 10
8	850	850	850	39	32	35	+/- 10
10	1 000	1 050	1 050	54	45	44	+/- 10
12	1 360	1 400	1 400	78	78	65	+/- 10
14	1 500	1 550	1 550	100	100	100	+/- 10
16	1 700	1 750	1 750	120	130	130	+/- 10
18	2 100	2 100	2 100	160	160	160	+/- 10
20	2 400	2 400	2 400	200	200	200	+/- 10


PRZYBLIŻONA ŚREDNICA [mm]	SIŁA ZRYWAJĄCA [daN]	MASA [g/m]	ZASTOSOWANIE
			A
14	1000	135	lina dekoracyjna



# SZNURY I LINY

## KONOPIA

PRZYBLIŻONA ŚREDNICA [mm]		SIŁA ZRYWAJĄCA [daN]		MASA [g/m]		TOLERANCJA MASY [%]
A	B	A	B	A	B	A,B
3	-	66	-	6,3	-	+/- 10
3,5	-	90	-	8,6	-	+/- 10
4	-	124	-	11,5	-	+/- 10
5	-	172	-	16	-	+/- 10
6	-	216	-	23	-	+/- 10
8	8	250	250	45	45	+/- 10
10	10	384	384	67	67	+/- 10
12	12	450	450	91	91	+/- 10
14	14	563	563	124	124	+/- 10
16	16	784	784	163	163	+/- 10
18	-	898	-	206	-	+/- 10
20	-	1069	-	255	-	+/- 10
22	-	1365	-	308	-	+/- 10
24	-	1574	-	365	-	+/- 10
26	-	1777	-	430	-	+/- 10
28	-	2015	-	500	-	+/- 10
30	-	2258	-	570	-	+/- 10
32	-	2864	-	650	-	+/- 10
36	-	3539	-	826	-	+/- 10
40	-	4204	-	1000	-	+/- 10
44	-	5131	-	1230	-	+/- 10
48	-	6089	-	1462	-	+/- 10
52	-	6997	-	1700	-	+/- 10
56	-	7788	-	1900	-	+/- 10








 3 - 60

### CHARAKTERYSTYKA:

- wykonane z wysokogatunkowej przędzy naturalnej
- odporne na działanie czynników atmosferycznych
- odporne na ścieranie
- niebarwione
- w pełni ekologiczne

Zgodne z warunkami zakładowymi

### ZASTOSOWANIE:

-  przemysł
-  żeglarsstwo
-  wyroby dekoracyjne
-  budownictwo
-  leśnictwo
-  rolnictwo
-  wyroby ECO



# SZNURY I LINY

## SIZAL

11

 6 - 60

### CHARAKTERYSTYKA:

- wykonane z wysokogatunkowej przędzy naturalnej (włókno agawy)
- odporne na działanie czynników atmosferycznych
- odporne na ścieranie
- o niskiej rozciągliwości
- niebarwione
- w pełni ekologiczne

Zgodne z warunkami zakładowymi

### ZASTOSOWANIE:


konfekcja i galanteria 

wyroby dekoracyjne 

zoologia 

budownictwo 

rolnictwo 

wyroby eco 

PRZYBLIŻONA ŚREDNICA [mm]		SIŁA ZRYWAJĄCA [daN]		MASA [g/m]	TOLERANCJA MASY [%]
A	B	A	B	A,B	A, B
6	-	219	-	27	+/- 10
8	-	383	-	40	+/- 10
10	10	589	550	60	+/- 10
12	12	838	754	85	+/- 10
14	14	1131	1017	120	+/- 10
16	16	1462	1315	150	+/- 10
18	-	1836	-	185	+/- 10
20	-	2253	-	230	+/- 10
22	-	2712	-	280	+/- 10
24	-	3213	-	340	+/- 10
26	-	3757	-	400	+/- 10
28	-	4335	-	450	+/- 10
30	-	4708	-	530	+/- 10
32	-	5330	-	595	+/- 10
36	-	6359	-	756	+/- 10
40	-	7433	-	930	+/- 10
44	-	8891	-	1140	+/- 10
48	-	10567	-	1340	+/- 10
52	-	12316	-	1580	+/- 10
56	-	14211	-	1820	+/- 10
60	-	16252	-	2100	+/- 10



# SZNURY I LINY

## BAWEŁNA

PRZYBLIŻONA ŚREDNICA [mm]	SIŁA ZRYWAJĄCA [daN]		MASA [g/m]	TOLERANCJA MASY [%]
A,B*				
1,5	10		1,3	+/- 10
2	20		2,4	+/- 10
2,5	30		4,5	+/- 10
3	38		5,5	+/- 10
3,5	67		8,8	+/- 10
4	84		11	+/- 10
5	133		18	+/- 10
6	195		25	+/- 10
8	328		45	+/- 10
10	499		70	+/- 10
12	741		105	+/- 10
14	800		120	+/- 10
16	1150		165	+/- 10
18	1250		190	+/- 10
20	1400		230	+/- 10
22	2423		386	+/- 10
24	2874		455	+/- 10
26	3379		535	+/- 10
28	3632		575	+/- 10
30	4133		656	+/- 10
32	4845		768	+/- 10
36	6128		970	+/- 10
40	7581		1200	+/- 10
44	9168		1452	+/- 10
48	10925		1730	+/- 10


\* Zakres średnic linek produkowanych w formie B: 6-16 mm

PRZYBLIŻONA ŚREDNICA [mm]	SIŁA ZRYWAJĄCA [daN]				MASA [g/m]				TOLERANCJA MASY [%]
	E-8	E-16	K-16	K-24	E-8	E-16	K-16	K-24	
1,5	10	-	-	-	1,1	-	-	-	+/- 10
2	-	25	25	-	-	3,5	3,5	-	+/- 10
2,5	-	27	27	-	-	4,5	4,5	-	+/- 10
3	-	30	30	-	-	5,6	5,6	-	+/- 10
4	-	70	70	-	-	9	9	-	+/- 10
5	-	80	80	-	-	12,5	12,5	-	+/- 10
6	-	110	110	-	-	20	20	-	+/- 10
8	-	200	220	190	-	35	40	45	+/- 10
10	-	280	300	250	-	44	50	54	+/- 10
12	-	350	370	350	-	60	73	65	+/- 10
14	-	480	520	-	-	85	90	-	+/- 10
16	-	600	650	-	-	110	120	-	+/- 10
18	-	700	750	-	-	135	145	-	+/- 10
20	-	800	900	-	-	160	170	-	+/- 10

Tabele zawierają parametry badań.

Pełny zakres możliwości produkcyjnych oznaczony symbolem



 1,5 - 52

### CHARAKTERYSTYKA:

- z wysokiej jakości surowca naturalnego
- odporne na działanie czynników atmosferycznych
- o zróżnicowanym stopniu miękkości
- niebarwione
- w pełni ekologiczne

Zgodne z warunkami zakładowymi

### ZASTOSOWANIE:



przemysł



gospodarstwo domowe



konfekcja i galanteria



wyroby dekoracyjne



budownictwo



wyrób zniczy i świec




przemysł spożywczy



# SZNURY I LINY

## BAWEŁNA-POLIPROPYLEN

 2 - 20

### CHARAKTERYSTYKA:


- oplot bawełniany, w pełni naturalny i niebarwiony
- rdzeń z jedwabiu polipropylenowego (multifilament)
- odporne na działanie czynników atmosferycznych
- niebarwione
- połączenie wykończenia naturalnego z wytrzymałością liny syntetycznej

Zgodne z warunkami zakładowymi

### ZASTOSOWANIE:

przemysł 

żeglarstwo 

gospodarstwo domowe 

konfekcja i galanteria 

PRZYBLIŻONA ŚREDNICA [mm]	SILA ZRYWAJĄCA [daN]	MASA [g/m]	TOLERANCJA MASY [%]
<b>K-16</b>			
2	34	3,6	+/- 10
2,5	42	4,2	+/- 10
3	60	5,2	+/- 10
3,5	65	7	+/- 10
4	110	10	+/- 10
5	220	16	+/- 10
6	300	24	+/- 10
8	450	35	+/- 10
10	600	35	+/- 10
12	800	75	+/- 10
14	900	80	+/- 10
16	1300	100	+/- 10
18	1500	120	+/- 10
20	1750	155	+/- 10



# SZNURY I LINY

## LINKI ELASTYCZNE - EKSPANDOR

PRZYBLIŻONA ŚREDNICA (mm)	MASA [g/m]	TOLERANCJA MASY (%)	OPLÓT
<b>OPLÓT IGŁOWY</b>			
4	13,6	10%	JEDWAB POLIPROPYLENOWY
5	15	10%	JEDWAB POLIPROPYLENOWY
6	25	10%	JEDWAB POLIPROPYLENOWY
6	26	10%	POLIESTER
8	40,4	10%	JEDWAB POLIPROPYLENOWY
8	40	10%	POLIESTER
9	48	10%	POLIESTER
10	46	10%	JEDWAB POLIPROPYLENOWY

PRZYBLIŻONA ŚREDNICA (mm)	MASA [g/m]	TOLERANCJA MASY (%)	OPLÓT
<b>OPLÓT 32-ŻYŁOWY</b>			
8	55	10%	JEDWAB POLIPROPYLENOWY
8	57	10%	POLIESTER
10	82	10%	JEDWAB POLIPROPYLENOWY
10	87	10%	POLIESTER
12	108	10%	JEDWAB POLIPROPYLENOWY
12	118	10%	POLIESTER







 4 - 12

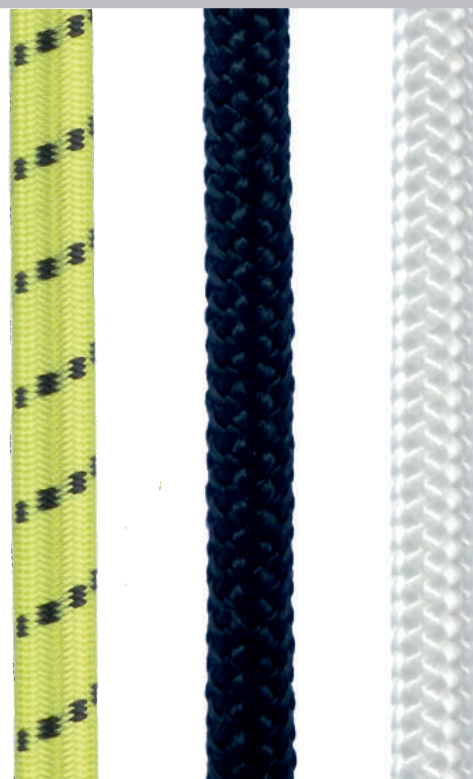
### CHARAKTERYSTYKA:

- oplot z jedwabiu polipropylenowego lub poliesteru
- rdzeń z nici lateksowych
- odporne na ścieranie
- wysoka elastyczność i rozciągliwość sięgająca powyżej 100 %
- nawoje na cewkach tarczowych po 50 mb

Zgodne z warunkami zakładowymi

### ZASTOSOWANIE:

-  przemysł
-  żeglarsstwo
-  transport
-  sprzęt turystyczny i sportowy
-  reklama, banery
-  motoryzacja



# SZNURY I LINY

## WYSOKOWYTRZYMAŁOŚCIOWE

### Liny poliestrowe z twardym oplotem



PRZYBLIŻONA ŚREDNICA [mm]	SIŁA ZRYWAJĄCA [daN]		MASA [g/m]	TOLERANCJA MASY [%]
	K-16/H, KP-16/H	K-16/H, KP-16/H		
2	75	2,5		+/- 10
2,5	105	5		+/- 10
3	150	6,1		+/- 10
3,5	200	9		+/- 10
4	260	11		+/- 10
4,5	280	15		+/- 10
5	360	17,5		+/- 10
6	550	27		+/- 10

### Liny poliestrowe z rdzeniem dyneema



PRZYBLIŻONA ŚREDNICA [mm]	SIŁA ZRYWAJĄCA [daN]				MASA [g/m]	TOLERANCJA MASY [%]
	KP-16	KP-16/H	KP-16	KP-16/H		
4	500	500	13	14,5		+/- 10
5	700	700	16,5	16,5		+/- 10
6	900	900	27	27		+/- 10

### Liny poliestrowe z rdzeniem kevlarowym



PRZYBLIŻONA ŚREDNICA [mm]	SIŁA ZRYWAJĄCA [daN]		MASA [g/m]		TOLERANCJA MASY [%]
	K-16	KP-32*	K-16	KP-32*	
2	140	-	3,5	-	+/- 10
3	250	-	6,1	-	+/- 10
4	450	-	11,2	-	+/- 10
5	650	750	16	21	+/- 10
6	850	950	21,5	28	+/- 10
8	1250	-	41,5	-	+/- 10

\* Linki o splocie KP-32 zawierają dodatkowy oplot pośredni z elany

### Liny kevlarowe 100%



PRZYBLIŻONA ŚREDNICA [mm]	SIŁA ZRYWAJĄCA [daN]				MASA [g/m]				TOLERANCJA MASY [%]
	B-Z	K-8	KP-16	E-16	B-Z	K-8	KP-16	E-16	
1,5	130	200	-	-	1,4	1,8	-	-	+/- 10
5	-	-	1750	-	-	-	17	-	+/- 10
6	-	-	1800	900	-	-	22	15,5	+/- 10
10	-	-	2500	-	-	-	68	-	+/- 10

### Liny powlekane



PRZYBLIŻONA ŚREDNICA [mm]	RDZEŃ	SIŁA ZRYWAJĄCA [daN]	MASA [g/m]	TOLERANCJA MASY [%]
2	KRĘCONY	88	2,2	+/- 10
2,5	KRĘCONY	118	4,4	+/- 10
2,5	PLECIONY	160	5,2	+/- 10
4	KRĘCONY	300	10,5	+/- 10

### Liny GEO



PRZYBLIŻONA ŚREDNICA [mm]	RDZEŃ [mm]	SIŁA ZRYWAJĄCA [daN]				MASA [g/m]				WYDŁUŻENIE [%]
		K-8	KP-8	K-16	KP-16	K-8	KP-8	K-16	KP-16	
2,5	KEVLAR	-	-	-	160	-	-	-	3,4	+/- 6
4	KEVLAR	-	-	-	470	-	-	-	13	+/- 6
5	POLIELSTER	350	-	-	-	18	-	-	-	+/- 25
5,5	KEVLAR	-	500	-	700	21	-	-	23	+/- 6
5,5	POLIELSTER	400	-	-	-	19	-	-	-	+/- 25
7,5	KEVLAR	-	-	-	1000	-	-	-	40	+/- 8
9	KEVLAR	-	-	-	1450	-	-	-	60	+/- 8
11	KEVLAR	-	-	-	2000	-	-	-	84	+/- 8

## KONFEKCJA

---

**PAKOWANIE:** baloty, cewy, motki, karton

**STANDARDOWE ODCINKI:** 100/ 200/ 220/ 500 m  
(w zależności od surowca i średnicy)

## USŁUGI

---

**RĘCZNE ZAPLOTY LIN KRĘCONYCH (AZ):** zabezpieczone opłotem poliestrowym

**RĘCZNE ZAPLOTY LIN PLECIONYCH (L):** zabezpieczone opłotem poliestrowym

**ZASZYWANIE LIN PLECIONYCH**

**OPLATANIE LIN STALOWYCH**

**OPLATANIE PRZEWODÓW I KABLI**

**RĘCZNE WYKONYWANIE ZAKOŃCZEŃ ODBOJNICOWYCH**

**CIĘCIE TERMICZNE**

**SKRĘCANIE PRZĘDZY**

**PRZEWIJANIE**